

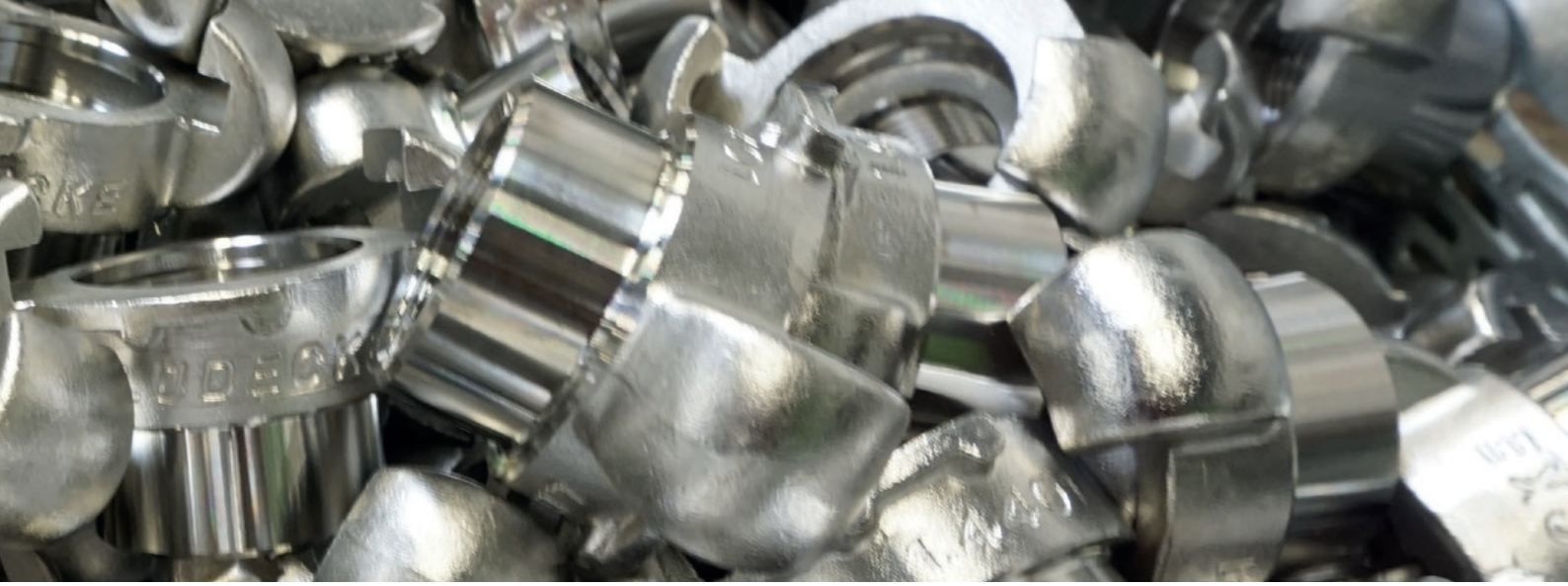


Werkstoffe

Übersicht der bei **LÜDECKE** verwendeten Edelstahllegierungen

Bei Anwendungen mit spezifischen Hygienevorschriften bzw. bei der Förderung verschiedenster aggressiver Medien sind hochwertige Kupplungen und Armaturen gefordert, die sicher und zuverlässig flexible medienführende Leitungen mit Maschinen, Anlagen und Werkzeugen verbinden. Um die nötigen Anforderungen zu erfüllen und hohe Standzeiten zu gewährleisten, empfiehlt sich die Verwendung von Kupplungen und Armaturen aus Edelstahl.

Material	Edelstahl 1.4105	Edelstahl 1.4305	Edelstahl 1.4307
Spezifikation	Ferritische Stähle nach DIN EN 10088-3	Austenitische Stähle nach DIN EN 10088-3	Austenitische Stähle nach DIN EN 10088-3
Beschreibung	<ul style="list-style-type: none"> • Sehr gut zerspanbar • Schlecht schweißbar • Gute magnetische Eigenschaften 	<ul style="list-style-type: none"> • Sehr gut zerspanbar • Schlecht schweißbar 	<ul style="list-style-type: none"> • Gut zerspanbar • Sehr gut schweißbar • Geeignet für Tieftemperaturen
Zugfestigkeit	430 - 630 N/mm ²	500 - 750 N/mm ²	500 - 700 N/mm ²
Branchen			



Edelstahl 1.4401

Austenitische Stähle nach
DIN EN 10088-2

- Sehr gute Kaltumformbarkeit
- Sehr gut schweißbar

530-680 N/mm²

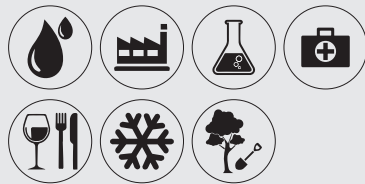


Edelstahl 1.4404

Austenitische Stähle nach
DIN EN 10088-3

- Sehr gut schweißbar
- Geeignet für Tieftemperaturen

500 - 700 N/mm²



Edelstahl 1.4571

Austenitische Stähle nach
DIN EN 10088-2

- Temperaturbeständig
- Sehr gut schweißbar
- Schlecht zerspanbar

500 - 700 N/mm²

